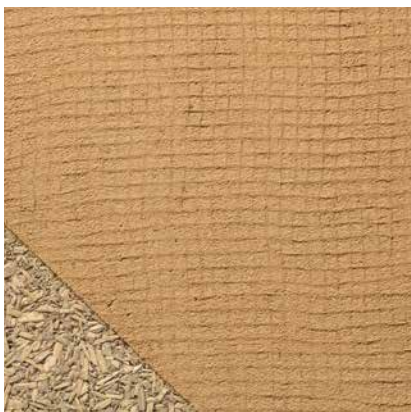


Hechtleem Art. 13.555



- Hechtvermogen en drukvast
- Elastisch
- Na applicatie lang bewerkbaar



Hechtleem en wapeningsmortel voor de wapeningslagen op leemplaten evenals houtvezel- en binnenisolatatieplaten. Hechtleem en wapeningsmortel bestaat uit leem en cellulose-aandelen. Dit garandeert de beste verwerkbaarheid, ook bij dunne lagen. Met een voor leemmortel nieuwe hoge drukstivastheid van 3,9 MPa en een hechtvastheid van 0,85 MPa is de garandeert hecht-en wapeningsmortel de vastheid van de gehele constructie. Het is de basislaag voor fijne Claytec-leemdekleisters en YOSIMA. Bij een goede voorbereiding kan ook eenvoudig met het CLAYFIX Leem-opstrijksysteem of met de kant-en-klare CLAYTEC Leemverf worden opgestreken.

Serviceteams, technisch advies
en verkoop, zie www.claytec.de
Productgegevens en toepassing
zie achterzijde

DUITSLAND
CLAYTEC GmbH & Co. KG.
Nettetalter Straße 113-117,
41751 Viersen
Telefoon +49 2153 918-0
www.claytec.de/nl

Hechtleem

Art. 13.555

Toepassing Hechtleem als droog, fijnkorrelig kant-en-klaar mengsel voor het verlijmen van lichte bouw- en binnenisolatieplaten op diverse ondergronden, als wapeningsmortel op leembouwplaten, leem-hennepplaten, houtvezelisolatie- en bouwplaten evenals minerale schuimplaten.

Samenstelling Zand tot 1,0 mm, klei en leem, talk, perliet, plantvezels en cellulose.

Fysische eigenschappen Druksterkte 3,9 N/mm². Kleefvermogen 0,85 N/mm².

Leveringsvorm, rendement 25 kg Zak (rendement 17 l mortel voor 5 m²), 48 Zak/Pal.

Opslag Droge koele opslag. Onbeperkt houdbaar.

Bereiding De 25 kg droge massa wordt vervolgens met een boormachine (≥ 800 Watt) of roerwerk of roerstaaf (Ø 125 mm) in 8-9 l schoon water geroerd. Voor hechtmortel kan iets minder water worden gebruikt. De pasteuze consistentie dient alleszins afgestemd te worden op een comfortabele verwerking met groftandige lijmspaan. Mengsel circa 30 min. laten staan en nogmaals grondig doorroeren. De kleefmortel is nu klaar voor gebruik.

Ondergrond De ondergrond moet draagkrachtig, vorstvrij, droog, schoon en vrij van zoutbelasting, voldoende ruw en zuigkrachtig zijn.

Egalisatielagen uit leempleistermortel moet doorgedroogd zijn.

Uitvlaklagen van leempleister moeten compleet droog zijn. Het oppervlak moet zo egaal zijn als voor de hieronder beschreven hechting noodzakelijk is. Kleine oneffenheden (tot 5 cm breed en 3 mm diep) kunnen met de Hechtleem geëgaliseerd worden. Grotere plekken dienen met een daartoe geschikte mortel uitgevlakt te worden.

Verwerking De lijm wordt met de getande spaan of lijmkam (vertanding 8-10 mm) aan de achterzijde van de te verlijmen plaat aangebracht. Daarbij moet er een dunne lijmlaag over de gehele achterzijde van de plaat aangebracht, ook in en rondom de voegen. De plaat wordt direct geplaatst en vast op de ondergrond aangedrukt, het contact moet over het gehele oppervlak zijn gegarandeerd.

Bij ongelijkmatig metselwerk- en pleistervlakken dient nat-in nat gewerkt te worden door ook de wanden grof te berapen met hechtleem (eerst licht voorbevochtigen).

Platen naar behoefte bovendien mechanisch bevestigen, bijv. op vlakken van plafonds en schuine daken, zie overeenkomstige platenproductbladen of -werkbladen.

Als hechtbrug voor diklagig pleister op isolatieplaten (bijv. bij wandverwarming) en gelijksoortige toepassingen, wordt de iets stuggere mortel met grof getande spaan of lijmkam aangebracht. Voor wapeningslagen wordt de laag 3 mm dik opgebracht.

Het kan ook met de pleistermachine worden opgespoten, rusttijden zijn bij deze toepassing niet noodzakelijk. In het nog natte oppervlak van de laag wordt wapeningsgaas vlak ingebed.

Uitharding De uithardingstijd bedraagt 24-72 uur afhankelijk van de drogingsomstandigheden en het absorptievermogen van de ondergrond.

Bij aanvullende mechanische bevestiging van de platen kan direct verder gewerkt worden bij dunlagige pleisters.

Werkproef De hechting aan de ondergrond dient in alle gevallen eerst met het te monteren type plaat getest te worden, middels een voldoende grote werkproef. Klachten, die niet te wijten zijn aan mengfouten in de fabriek, zijn niet ontvankelijk.